

# Kalibrierprüfzeugnis Calibration Certificate

**QUALITÄTSPRÜF - ZERTIFIKAT / QUALITY INSPECTION CERTIFICATE DIN 55350-18-4.2.2**  
**Zertifiziert DIN EN ISO 9001:2008 / Certificated DIN EN ISO 9001:2008**

Bestell- Nr./ Order - Code **7ME5812-4CB14-0DF0**  
 Fertigungsnummer/ Serial number **2013-353972/001 001**  
 TAG Nr. / TAG No.

Typ/ Type Tubux M30  
 Messbereich/ Flow-Range Qv 80 - 800 l/h  
 Prüfanforderung/ Test Requirement G 1,6 / qG 50% (Genauigkeitsklasse nach VDI/VDE 3513 Blatt 2)  
 G 1,6 / qG 50% (Accuray class according to VDI/VDE 3513 page 2)

Skalenwert flow indication l/h	Kalibrierwert Soll desired value l/h	Kalibrierwert Ist actual value l/h	Fehler Error	zul. Fehler ± permissible Error ± l/h
800,00	800,00	799,00	-0,13%	12,80
700,00	700,00	705,00	0,71%	11,20
600,00	600,00	600,00	0,00%	9,60
500,00	500,00	504,00	0,80%	8,00
400,00	400,00	400,00	0,00%	6,40
300,00	300,00	302,00	0,67%	6,40
200,00	200,00	200,00	0,00%	6,40
100,00	100,00	99,00	-1,00%	6,40
80,00	80,00	80,50	0,63%	6,40
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

Das Messgerät ist auf Richtigkeit im oben angegebenen Bereich geprüft worden.

Die Kalibrierung des oben angegebenen Messgerätes wurde gegen Normale durchgeführt, die sich auf nationale Standards zurückführen lassen.

The flowmeter has been tested at the calibration test rig within the above-mentioned range.

The calibration of the above-mentioned instrument has been carried out against standards, whose accuracy is traceable to national standards.

Ort Datum  
 Location Kerpen Date 10. Jan. 2013

Unterschrift  
 Signature.....



**QUALITÄTSPRÜF - ZERTIFIKAT / QUALITY INSPECTION CERTIFICATE DIN 55350-18-4.2.2**  
**Zertifiziert DIN EN ISO 9001:2008 / Certified DIN EN ISO 9001:2008**

Bestell- Nr./ Order - Code **7ME5812-5EB14-0DJ0**  
Fertigungsnummer/ Serial number **2013-353972/002 001**  
TAG Nr. / TAG No.

Typ/ Type Tubux M30  
Messbereich/ Flow-Range Qv 800 - 8000 l/h  
Prüfanforderung/ Test Requirement G 1,6 / qG 50% (Genauigkeitsklasse nach VDI/VDE 3513 Blatt 2)  
G 1,6 / qG 50% (Accuracy class according to VDI/VDE 3513 page 2)

Skalenwert flow indication l/h	Kalibrierwert Soll desired value l/h	Kalibrierwert Ist actual value l/h	Fehler Error	zul. Fehler ± permissible Error ± l/h
8000,00	8000,00	7990,00	-0,13%	128,00
7000,00	7000,00	7010,00	0,14%	112,00
6000,00	6000,00	6017,00	0,28%	96,00
5000,00	5000,00	5009,00	0,18%	80,00
4000,00	4000,00	3997,00	-0,08%	64,00
3000,00	3000,00	3005,00	0,17%	64,00
2000,00	2000,00	2006,00	0,30%	64,00
1000,00	1000,00	1009,00	0,90%	64,00
800,00	800,00	814,00	1,75%	64,00
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----

Das Messgerät ist auf Richtigkeit im oben angegebenen Bereich geprüft worden.

Die Kalibrierung des oben angegebenen Messgerätes wurde gegen Normale durchgeführt, die sich auf nationale Standards zurückführen lassen.

The flowmeter has been tested at the calibration test rig within the above-mentioned range.

The calibration of the above-mentioned instrument has been carried out against standards, whose accuracy is traceable to national standards.

Ort Datum  
Location Kerpen Date 10. Jan. 2013

Unterschrift  
Signature.....  
