



MATERIAL INSPECTION REPORT

CUSTOMER : _____

USER : _____

ORDER NO. : _____

PLANT : _____

PROD. NO. : _____

FILE NO. : _____

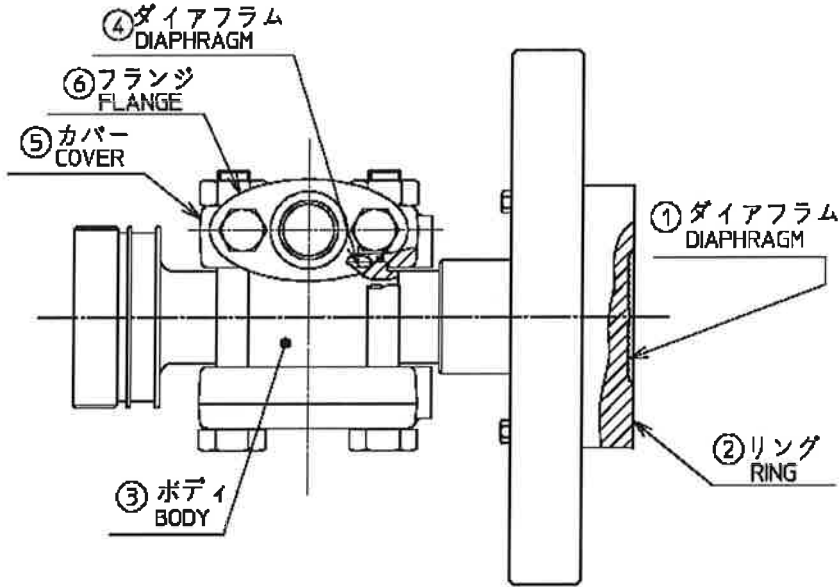
YAMATAKE CORPORATION
IP International Business

材料証明書 MATERIAL INSPECTION REPORT

客先記号 Tag No. _____

工事番号 Production No. _____

形式番号 Model No. GTX60F-AAABDAA1EAAA-AF1AXAX-A2R1T1T2



部品 Part	材質 Material	山武発行番号 Report No.	記事 Remarks	部品 Part	材質 Material	山武発行番号 Report No.	記事 Remarks
1	HASTELLOY C-276	20820052					
2	MA276	20830045					
3	SUS316	20810009					
4	SUS316L	20420002					
5	SCS14A	20740053					
6	SCS14A	20850018					

発行日 Date Issued Oct. 18, 2008

責任者 Approved by J. Horita

Yamatake Corporation

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Oct.18,2008

Name of Part 品名	Ring リング	Material 材質	MA276* Size: 3.0 mm	ASTM B575-07 (UNS: N10276)	Charge No 溶解番号	707001
--------------------	-------------	----------------	------------------------	-------------------------------	-------------------	--------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)											
	Mo	Cr	Fe	W	Co	C	Si	Mn	V	P	S	Ni
Spec 規格	15.00 ~17.00	14.50 ~16.50	4.00 ~7.00	3.00 ~4.50	max 2.50	max 0.010	max 0.08	max 1.00	max 0.35	max 0.04	max 0.03	REM
Result 実績	15.80	15.90	6.10	3.50	0.50	0.004	0.02	0.50	0.05	0.01	<0.01	REM

Item 項目	Tension Test 引張試験				* 1		Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P. Yield Point 降伏点	Y.S. Yield Strength 耐力	T.S. Tensile Strength 引張強さ	E.L. Elongation 伸び	Erichsen エリクセン	mm				
	MPa	MPa	MPa	%	mm	mm				
Spec 規格	—	min 283	min 690	min 40	—	—	HRB	* 2	Annealing 焼なまし	* MITSUBISHI ALLOY 276 ** Reference
Result 実績	—	385	809	59	—	—	90	Each J	—	Marking: J8D (80370107-00200)

Steel Maker 製鋼メーカー	MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION OKEGAWA PLANT	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	0806912008
-----------------------	---	--	------------

Y.C. Report No. 20830045
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. Nishida

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Sep.9,2008

Name of Part 品名	Body ボディ	Material 材質	SUS316(Mod.) Size: 60 φ	YA-STD** (JIS G 4303-1998)	Charge No 溶解番号	XA225
--------------------	-------------	----------------	----------------------------	-------------------------------	-------------------	-------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.060	max 0.60	max 1.50	max 0.035	0.015 ~0.025	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.040	0.39	1.16	0.031	0.022	10.06	16.68	2.05		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験		Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2			Each J	Ave. J		
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %					
Spec 規格	—	min 205	min 520	min 40	max 187	—	—	Solution Treatment 固溶化熱処理 1080°C W.Q.	* 1 Test Piece : No.10 JIS Z 2201 ** P-00250-001
Result 実績	—	274	587	59	147	—	—		Marking : S

Steel Maker 製鋼メーカー	Daido Steel Co., Ltd.	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	DM0284 (7BK126)
-----------------------	-----------------------	--	--------------------

YC:Report No. 20810009
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. J. ...
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Mar.25.2004

Name of Part 品名	Diaphragm ダイヤフラム	Material 材質	SUS316L(Mod.)** (JIS G 4305-1991)	Charge No 溶解番号	E20282
--------------------	---------------------	----------------	-----------------------------------	-------------------	--------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.030	max 1.00	max 2.00	max 0.035	max 0.003	12.00 ~15.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.015	0.48	0.91	0.023	0.000	12.10	17.63	2.10		

Item 項目	Tension Test 引張試験			Hardness Test 硬度試験		Impact Test 衝撃試験 * 2	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	* 1				
Spec 規格	—	—	Ref. *4	E.L Elongation 伸び %	Erichsen エリクセン mm	Each J		** P-00125-003
Result 実績	—	—	—	min 10	min 4.0	Ave. J		*3 Ref. HV 282 *4 Ref. T.S 834 Nmm ² (80275577-01500)

Steel Maker 製鋼メーカー	NIPPON STEEL Corporation	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	0212180401 001-001
-----------------------	--------------------------	--	--------------------

YC.Report No. 20420002
(山武発行番号)

Yamatate Corporation
株式会社 山武

F. Nishiyama

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試驗證明書

DATE
日付 Dec.11,2007

Name of Part 品名	Cover カバー	Material 材質	SCS 14A	JIS G 5121 -1991	Charge No 溶解番号	710T
--------------------	--------------	----------------	---------	------------------	-------------------	------

Item 項目		Chemical Composition 化学成分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.50	max 1.50	max 0.040	max 0.040	9.00 ~12.00	18.00 ~21.00	2.00 ~3.00			
Result 実績	0.065	0.88	1.137	0.0207	0.014	9.52	18.41	2.20			

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験		Impact Test 衝擊試験			Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2		HB		* 2				
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %	R.A Reduction of Area 絞り %	max	min	Each J	Ave. J		
Spec 規格	—	min 205	min 480	min 33	—	max 183	min 16	min 144,147	min 156	Solution Treatment 固溶化熱処理 1050°C × 1.0H W.C	* 1 Test Piece : No.14A JIS Z 2201
Result 実績	—	409	510	62	—	139	149	149	149		* 2 Test Piece : V-notch Test Temp : -55 °C

Casting Maker 鑄造メーカー	DALIAN ZHONG YING INVESTMENT CASTING CORPORATION LIMITED	Number of Casting Maker issued 鑄造メーカー発行番号	710T
-------------------------	---	--	------

Y.C.Report No. 20740053
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. Yamaguchi
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Sep.22,2008

Name of Part 品名	Flange フランジ	Material 材質	SCS 14A	JIS G 5121 -2003	Charge No 溶解番号	080428BA25
--------------------	----------------	----------------	---------	------------------	-------------------	------------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.50	max 1.50	max 0.040	max 0.040	9.00 ~12.00	18.00 ~21.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.05	1.16	1.18	0.033	0.009	9.41	18.68	2.08		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験 * 2	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2					
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %	HB	Each J	Ave. J	Solution Treatment 固溶化熱処理 1080°C W.C.
Spec 規格	—	min 205	min 480	min 33	max 183	—	—	—
Result 実績	—	270	515	39	146	—	—	—

Casting Maker 鑄造メーカー	HAYASHI LOST-WAX IND. CO., LTD.	Number of Casting Maker issued 鑄造メーカー発行番号	080616
-------------------------	---------------------------------	--	--------

Y.C.Report No. 20850018
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. Yamaguchi
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Oct.14,2008

Name of Part 品名	Cover カバー	Material 材質	SCS 14A	JIS G 5121 -2003	Charge No 溶解番号	080225AA17
--------------------	--------------	----------------	---------	------------------	-------------------	------------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.50	max 1.50	max 0.040	max 0.040	9.00 ~12.00	18.00 ~21.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.05	1.14	1.14	0.032	0.008	9.29	18.35	2.15		

Item 項目	Tension Test 引張試験				* 1		Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験 * 2	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P Yield Point 降伏点	Y.S Yield Strength 耐力	T.S Tensile Strength 引張強さ	E.L Elongation 伸び	R.A Reduction of Area 絞り	HB				
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%	%					
Spec 規格	—	min 205	min 480	min 33	—	max 183		Each J	Solution Treatment 固溶化熱処理 1080°C W.C.	* 1 Test Piece: No.14A JIS Z 2201
Result 実績	—	275	540	38	—	149		Ave. J		Marking : 82 (80372585-00100)

Casting Maker 鑄造メーカー	HAYASHI LOST-WAX IND. CO., LTD.	Number of Casting Maker issued 鑄造メーカー発行番号	080410
-------------------------	---------------------------------	--	--------

YC Report No. 20840027
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. Yamaguchi

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Jul.17,2008

Name of Part 品名	Diaphragm ダイヤフラム	Material 材質	Hastelloy C-276** Size: 0.04 mm	Charge No 溶解番号	122028
--------------------	---------------------	----------------	------------------------------------	-------------------	--------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)											
	Mo	Cr	Fe	W	Co	C	Si	Mn	V	P	S	Ni
Spec 規格	15.00 ~17.00	14.50 ~16.50	4.00 ~7.00	3.00 ~4.50	max 2.50	max 0.010	max 0.08	max 1.00	max 0.35	max 0.04	max 0.03	REM
Result 実績	15.34	16.11	5.19	3.55	0.15	0.006	0.01	0.33	0.16	0.004	0.003	REM

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験		Impact Test 衝撃試験		Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考		
	* 1		* 2		HV		* 2					
	Y.P. Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S. Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S. Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L. Elongation 伸び %	Erichsen エリクセン mm			Each J			Ave. J	
Spec 規格	—	—	min 784	min 20	min 4.8	210 ~ 270	—	—	—	—	—	—
Result 実績	—	—	1022	25	7.2	224	—	—	—	—	—	—

Steel Maker 製鋼メーカー	KOUJI METAL WORKS	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	M2831435
-----------------------	-------------------	--	----------

Y.C. Report No. 20820052
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. J. ...

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Oct.14,2008

Name of Part 品名	Ring リング	Material 材質	MA276* Size: 3.0 mm	ASTM B575-06 (UNS: N10276)	Charge No 溶解番号	7-891
--------------------	-------------	----------------	------------------------	-------------------------------	-------------------	-------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)											
	Mo	Cr	Fe	W	Co	C	Si	Mn	V	P	S	Ni
Spec 規格	15.00 ~17.00	14.50 ~16.50	4.00 ~7.00	3.00 ~4.50	max 2.50	max 0.010	max 0.08	max 1.00	max 0.35	max 0.04	max 0.03	REM
Result 実績	15.80	15.70	6.10	3.70	<0.01	0.002	0.02	0.50	0.21	<0.01	<0.01	REM

Item 項目	Tension Test 引張試験			* 1		Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P Yield Point 降伏点 MPa	Y.S Yield Strength 耐力 MPa	T.S Tensile Strength 引張強さ MPa	E.L Elongation 伸び %	Erichsen エリクセン mm				
Spec 規格	—	min 283	min 690	min 40	—	** —	* 2	Annealing 焼なまし	* MITSUBISHI ALLOY 276 ** Reference
Result 実績	—	349	752	63	—	86	Each J	—	Marking: —R (80277113-01100)

Steel Maker 製鋼メーカー	MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION OKEGAWA PLANT	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	0804505407
-----------------------	---	--	------------

YC:Report No. 20830044
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. J. J. J. J. J.
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Sep.22,2008

Name of Part 品名	Flange フランジ	Material 材質	SCS 14A	JIS G 5121 -2003	Charge No 溶解番号	080428EA25
--------------------	----------------	----------------	---------	------------------	-------------------	------------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.50	max 1.50	max 0.040	max 0.040	9.00 ~12.00	18.00 ~21.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.05	1.16	1.18	0.033	0.009	9.41	18.68	2.08		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験		Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2			Each J	Ave. J		
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %					
Spec 規格	—	min 205	min 480	min 33	max 183	—	—	Solution Treatment 固溶化熱処理 1080°C W.C.	* 1 Test Piece No.14A JIS Z 2201
Result 実績	—	270	515	39	146	—	—		Marking: 84 (80370611-00100)

Casting Maker 鑄造メーカー	HAYASHI LOST-WAX IND. CO., LTD.	Number of Casting Maker issued 鑄造メーカー発行番号	080616
-------------------------	---------------------------------	--	--------

YC:Report No. 20850018
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. Yamaguchi
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Aug.23,2005

Name of Part 品名	Ring リング	Material 材質	MA276* Size: 3.0 mm	ASTM B575-04 (UNS: N10276)	Charge No 溶解番号	409008
--------------------	-------------	----------------	------------------------	-------------------------------	-------------------	--------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)											
	Mo	Cr	Fe	W	Co	C	Si	Mn	V	P	S	Ni
Spec 規格	15.00 ~17.00	14.50 ~16.50	4.00 ~7.00	3.00 ~4.50	max 2.50	max 0.010	max 0.08	max 1.00	max 0.35	max 0.04	max 0.03	REM
Result 実績	15.60	15.40	5.70	3.60	0.90	0.002	0.02	0.50	0.07	<0.01	<0.01	REM

Item 項目	Tension Test 引張試験				* 1		Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P Yield Point 降伏点	Y.S Yield Strength 耐力	T.S Tensile Strength 引張強さ	E.L Elongation 伸び	Erichsen エリクセン					
	MPa	MPa	MPa	%	mm					
Spec 規格	—	min 283	min 690	min 40	—	—	HRB	* 2		* MITSUBISHI ALLOY 276 ** Reference
Result 実績	—	435	839	51	—	93		Each J		(80277113-01100)

Steel Maker 製鋼メーカー	MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION OKEGAWA PLANT	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	4120027
-----------------------	---	--	---------

YC Report No. 20530014
(山武発行番号)

Yamatate Corporation
株式会社 山武

F. Nishiyama

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Oct.8.2004

Name of Part 品名	Diaphragm ﾀﾞｲｱﾌﾗｸﾞﾑ	Material 材質	ALLOY C-276** Size: 0.05 mm	Charge No 溶解番号	Z5055CG
--------------------	------------------------	----------------	--------------------------------	-------------------	---------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)											
	Mo	Cr	Fe	W	Co	C	Si	Mn	V	P	S	Ni
Spec 規格	15.00 ~17.00	14.50 ~16.50	4.00 ~7.00	3.00 ~4.50	max 2.50	max 0.010	max 0.08	max 1.00	max 0.35	max 0.04	max 0.03	REM
Result 実績	15.47	15.46	6.61	3.75	0.12	0.004	0.027	0.41	0.01	0.009	0.001	REM

Item 項目	Tension Test 引張試験				* 1		Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験 * 2	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	Y.P. Yield Point 降伏点	Y.S. Yield Strength 耐力	T.S. Tensile Strength 引張強さ	E.L. Elongation 伸び	Erichsen エリクセン	mm				
	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%						
Spec 規格	—	—	—	—	—	—	HV	Each J		** B-1919
Result 実績	—	—	—	—	—	—	—	—		(80279016-00500)

Steel Maker 製鋼メーカー	TELEDYNE RODNEY METALS	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	38143
-----------------------	------------------------	--	-------

Y.C. Report No. 20420021
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

F. J. ...
Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Feb.20,2008

Name of Part 品名	Flange フランジ	Material 材質	Charge No 溶解番号
	SUSF316	JIS G 3214 -1991	9282D

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.00	max 2.00	max 0.040	max 0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~ 3.00		
Result 実績	0.05	0.26	1.30	0.034	0.026	10.18	16.86	2.01		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2					
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %				
Spec 規格	—	min 205	min 520	min 43	HB max 187	—	Solution Treatment 固溶化熱処理 1050°C × 3.0H W.Q.	* 1 Test Piece: No.14A JIS Z 2201
Result 実績	—	225	529	65	142	—		Marking: 9282D

Forging Maker 鍛造メーカー	Daiichi Kogyo Co.,Ltd. (Daido Steel Co.,Ltd.)	Number of Forging Maker issued 鍛造メーカー発行番号
		1903-431

Y.C.Report No. 208Q0003
(山武発行番号)


 Yamatake Corporation
 株式会社 山武

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Apr.21,2008

Name of Part 品名	Pipe パイプ	Material 材質	SUS316TP Size: O.D. 21.7 mm W.T. 3.7 mm	JIS G 3459-2004	Charge No 溶解番号	F729046
--------------------	-------------	----------------	--	-----------------	-------------------	---------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.00	max 2.00	max 0.045	max 0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.03	0.26	1.40	0.031	0.005	10.14	16.00	2.04		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験		Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考
	* 1		* 2			Each	Ave.		
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %					
Spec 規格	—	min 205	min 520	min —	—	J	J	Solution Treatment 固溶化熱処理 1060°C × 2 min W.G.	* 1 Test Piece: No.11 JIS Z 2201
Result 実績	—	280	624	61	—	—	—		

Steel Maker 製鋼メーカー	SUMITOMO METAL INDUSTRIES, LTD. STEEL TUBE WORKS	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	0TTE0724-01
-----------------------	---	--	-------------

YC.Report No. 208S0005
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

Chief of inspection section

CERTIFICATE OF MATERIAL TEST 材料試験証明書

DATE
日付 Apr.23.2008

Name of Part 品名	Adapter アダプタ	Material 材質	SUS316 Size: 110 φ	JIS G 4303-2005	Charge No 溶解番号	NK69D
--------------------	-----------------	----------------	-----------------------	-----------------	-------------------	-------

Item 項目	Chemical Composition 化学成分 (%)									
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		
Spec 規格	max 0.08	max 1.00	max 2.00	max 0.045	max 0.030	10.00 ~14.00	16.00 ~18.00	2.00 ~3.00		
Result 実績	0.06	0.24	1.29	0.032	0.029	10.01	16.82	2.00		

Item 項目	Tension Test 引張試験				Hardness Test 硬度試験	Impact Test 衝撃試験 * 2	Heat Treatment 熱処理	Remarks 備考					
	* 1		* 2										
	Y.P Yield Point 降伏点 N/mm ²	Y.S Yield Strength 耐力 N/mm ²	T.S Tensile Strength 引張強さ N/mm ²	E.L Elongation 伸び %	R.A Reduction of Area 絞り %	HBW	Each J	Ave. J					
Spec 規格	—	min 205	min 520	min 40	max 187	—	—	—	* 1 Solution Treatment 固溶化熱処理 1080°C W.Q.	Test Piece: No.10 JIS Z 2201			
Result 実績	—	274	606	60	156	—	—	—		Marking : NK69D			

Steel Maker 製鋼メーカー	Daido Steel Co., Ltd.	Number of Steel Maker issued 製鋼メーカー発行番号	2M1231 (1BK220)
-----------------------	-----------------------	--	--------------------

YC.Report No. 208R0003
(山武発行番号)

Yamatake Corporation
株式会社 山武

Chief of inspection section