

SPECIFICATION DE LA VANNE DE REGULATION		Repère N°	E-TIC-212									
		Y-H N°	419-8138-0600									
Poids net: Approx. 30 kg		Modèle N°	VSL									
Symbole: "XXX" signifie "Pas applicable"		Dessin N°	Page									
DESSINS	A. Dimensions hors tout	HVA-7310-A	6-1									
	B. Dimensions de montage du positionneur de vanne	XXX										
	C. Dimensions de montage du volant à commande manuelle	XXX										
	D. Dimensions de la bride	HVA-7752	C-3									
	E. Dimensions de montage d'interrupteur du point de démarrage											
	F. Vue en coupe du servo-moteur	HVA-8600-2	S-2									
	G. Vue en coupe du corps	HVA-8310-1	S-11									
CORPS, GRANITURE, SERVOMOTEUR	1. Dimension de la vanne x dimension de l'orifice ou Cv	1B X Cv = 4,0	Quantité									
	2. Connexion terminale et norme du corps	ANSI 300 RF										
	3. Matériaux du corps	SCPH 2										
	4. Matériaux de la garniture	SUS 32										
	5. Caractéristiques de débit	%C										
	6. Type de la calotte	SIMPLE										
	7. Presse étoupe/garniture	TEPLON / V-1500	1 Jeu									
	8. Graisseur/graisse	XXX										
	9. Type du servo-moteur	<table border="1"> <tr> <td>VA</td> <td>D</td> <td>VA</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td>OUVERT</td> <td></td> <td>Formé</td> <td></td> </tr> </table>	VA	D	VA	R	OUVERT		Formé			
	VA	D	VA	R								
OUVERT		Formé										
10. Action de vanne	Par manque d'air											
SIGNAL	11. Alimentation en air		kg/cm ²									
	12. Gamme du ressort	0,2~1,0	kg/cm ²									
	13. Signal d'entrée		kg/cm ²									
ACCESSOIRES	14. Positionneur de vanne	XXX	0									
	15. Régulateur de pression avec filtre	XXX	0									
	16. Vanne solénoïdale		(*)2									
	17. Interrupteur de fin de course		(*)3									
	18.											
	19. Volant à commande manuelle	XXX	0									
20. Bouchon de purge	XXX	0										
NOTES	*1. Conduite d'air: tube de cuivre à revêtement vinyle.											
	*2.											
	*3.											
	*4.											
	*5.	Couteur: M-7,5BG 4/1.5										
CONDITIONS DE SERVICE	a. Fluide	QUENCH W. (LIQ)										
	b. Débit max./nor.	2,06 / 1,03	t/h									
	c. Pression P ₁ /P ₂	8,7 /	kg/cm ²									
	d. Pression differ. nor./max.	1,2 / 11,8	kg/cm ²									
	e. Température/Poids spécifique	76 °C / 0,974										
	f. CV sélectionné/CV calculé	4,0 / 2,11 / 1,11										
	g. Viscosité/haue/ Balayage	XXX/XXX/XXX										
		Révision	Date									